PS5 BIMETAL A4

Tornillo autotaladrante bimetálico para la fijación de paneles sándwich sobre perfiles de acero. El cuerpo es de acero inoxidable AISI 316 (A4) y la punta de broca, de acero al carbono endurecido.

La rosca inferior de Ø 5,5 mm fija el tornillo al soporte. La rosca bajo la cabeza se enrosca en la chapa exterior del panel y actúa como tope de atornillado, lo que ayuda a evitar que el panel se aplaste durante el montaje.

Disponible con arandela de estanqueidad de Ø 16, 19 o 25 mm, según referencia.

Capacidad máxima de perforación en acero · 12 mm.

Painted head available on request.

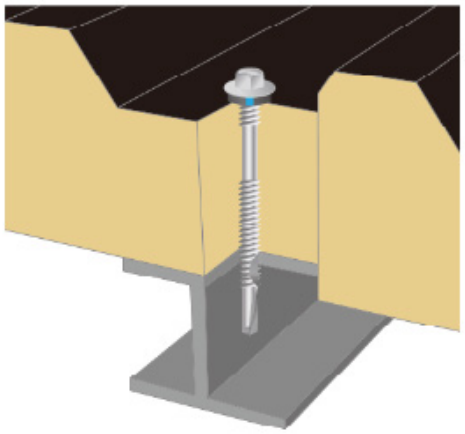
For roofing fixing of Sandwich panel without predrill.

GARANTÍA FESIT



PS5 BI-METAL A4.

Código code	**Medida** Size Ø × L (mm)	**Llave hex.** Hex socket (mm)	**Arandela Ø** Washer (mm)	**Uds./envase** Qty per pack
13B5580	5,5/6,3× 80 + P 16	8	16	100
13B5595	5,5/6,3× 95 + P 16	8	16	100
13B5511	5,5/6,3× 115 + P 16	8	16	100
13B5513	5,5/6,3× 135 + P 16	8	16	100
13B5515	5,5/6,3× 155 + P 16	8	16	100
13B5519	5,5/6,3× 190 + P 16	8	16	100
13B5520	5,5/6,3× 200 + P 16	8	16	100
13B5522	5,5/6,3× 220 + P 19	8	19	100
13B5524	5,5/6,3× 240 + P 19	8	19	100
13B5526	5,5/6,3× 260 + P 19	8	19	100
13B5528	5,5/6,3× 280 + P 19	8	19	100
13B5530	5,5/6,3× 300 + P 19	8	19	100



STAINLESS STEEL

Max. capacidad de perforación: 2,0x 0,8+12 mm
Maxium drilling 2.0 x0,8+ 12, mm

Velocidad de perforación: 1.200 rpm
Recommend Speed 1.200 rpm



Capacidad de taladro 12 mm

Maximum drilling capacity 12, mm

PS5 BI-METAL A4 ·Ø 5,5 × L

Materiales y recubrimientos

- Cuerpo de acero inoxidable austenítico A4, 1.4404 (AISI 316L).
- Punta de broca y primeras espiras de acero al carbono tratado.
- Arandela VULCA de acero inoxidable A2 (VI) y EPDM (etileno-propileno-dieno).

Resistencia a la corrosión

- Cuerpo del tornillo: más de 30 ciclos de ensayo Kesternich y 1.000 horas de niebla salina, sin aparición de óxido rojo.
- Punta y primeras espiras con recubrimiento superficial: sin óxido rojo tras 200 horas de niebla salina.

Prestaciones

Propiedades mecánicas del EPDM de la arandela VULCA

Dureza: 58 ± 5 Shore A.

Ensayo de perforación

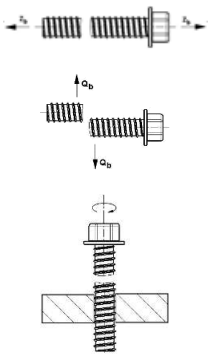
Material ensayado: acero estructural S355 JR.

Ensayo de perforación	Unidad	Ø 5,5 mm
Tiempo de perforación	s/mm	< 2
Velocidad de giro	rpm	2.000[1]
Carga axial	daN	20

1 Velocidad real bajo carga: 1.800 rpm.

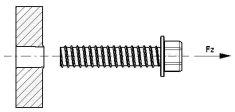
Resistencias características

Resistencia característica a tracción	**x̄ = 871 daN**
Resistencia característica a cortante (0,6 × Rm)	**x̄ = 522 daN**
Par de torsión característico	**x̄ = 7,5 Nm**



Resistencia al arrancamiento (Pk)

Acero y espesor del soporte	Pk (daN)
S235 · 4 mm	803
S235 · 6 mm	990[2]
S235 · 8 mm	990[2]
S235 · 10 mm	990[2]
S235 · 12 mm	990[2]



2 Rotura de la fijación.

Los valores indicados no incluyen coeficientes de seguridad.

Nota de uso y garantía

Estos productos están destinados a instaladores profesionales cuya prestación comprende el suministro y la instalación. De acuerdo con las normas y la reglamentación aplicables, les corresponde comprobar que el uso de estos productos se ajusta a sus necesidades y a las de sus clientes, y que el material es adecuado para las condiciones reales de servicio.

La empresa excluye toda garantía cuando el uso incumpla estas condiciones. Su responsabilidad se limita al estricto cumplimiento de las especificaciones recogidas en el pedido del cliente. La garantía se limita a la sustitución de las piezas que el servicio técnico de la empresa reconozca como defectuosas, y excluye los costes de mano de obra y desplazamiento. Quedan excluidos los daños materiales, los daños personales y cualesquiera otros perjuicios directos o indirectos, materiales o inmateriales, derivados de piezas defectuosas o de una instalación que no se ajuste al uso para el que los productos fueron diseñados y fabricados.